Next Nylon 6 Prime Series NST35-01BK

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA6 sin relleno compuesto negro super resistente Aplicaciones del producto Es adecuado para todos los sectores industriales: bolos, tambor de freno, parte de patín en línea, tubos de pulverización de potencia, marco de partes de equipaje, ruedas, partes donde se involucra un martilleo repetido, etc. Beneficios Este grado tiene el nivel más alto de resistencia al impacto y propiedades mecánicas equilibradas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia al impacto Tenacidad Ultra Alta	- -	- -
Usos	Aplicaciones automotrices Artículos deportivos	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.2 % 1.2 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	1.8 % 8.5 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	70 85	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1600 MPa	232060.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	130 °C 55.0 °C	- 266.0 °F 131.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	27 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.