Next Nylon 6 Prime Series NXF-01WH

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA6 sin relleno FR compuesto blanco Aplicaciones del producto Conectividad - bloques de unión, bloques de terminales, conectores Beneficios Este grado ofrece una excelente capacidad de moldeo junto con buena rigidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rígido, bueno Buena formabilidad	- -	- -
Usos	Conector	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
			-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Blanco	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.2 % 1.2 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	1.1 % 6.4 %	- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
Dureza Rockwell	70 85	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	15 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	120 °C 85.0 °C	- 248.0 °F 185.0 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ASTM D2117

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	34 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	-- V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.