# Next Nylon 66 Industrial Series PG33-02BK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | NEXT Specialty Resins, Inc. | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | 33% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Descripción PA66 compuesto negro reforzado con fibra de vidrio Aplicaciones del producto Este grado se utiliza comúnmente en la industria automotriz para componentes de motor como tanques de agua, desgasificadores y contenedores líquidos, cubiertas de motor, varias carcasas y componentes de herramientas eléctricas. Beneficios Excelente combinación entre propiedades térmicas y mecánicas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso | - | - |
| **Usos** | Cubierta protectora<br>Partes bajo el capó de un coche<br>Aplicación en el Campo Automotriz | -<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Contenedor<br>Concha | -<br>- | |
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.39 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.35 %<br>0.85 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>ASTM D955<br>ASTM D955 |
| **Absorción de agua** | 2.1 %<br>6.5 % | -<br>-<br>- | ASTM D570<br>ASTM D570<br>ASTM D570 |
| **Dureza Rockwell** | 110<br>120 | -<br>-<br>- | ASTM D785<br>ASTM D785<br>ASTM D785 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 150 MPa | 21755.7 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 4.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 10500 MPa | 1522899.0 psi | ASTM D790 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la flexión** | 240 MPa | 34809.12 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 110 J/m | 2.06 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 258 °C<br>245 °C | -<br>496.4 °F<br>473.0 °F | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |
| **Temperatura de fusión** | 262 °C | 503.6 °F | ASTM D2117 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Rigidez dieléctrica** | 26 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 650 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.