Next Nylon 66 Prime Series PG15-01NC

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA66 reforzado con fibra de vidrio compuesto natural Aplicaciones del producto Aplicaciones típicas incluyen componentes de maquinaria de rigidez media y carcasas. Beneficios Buena combinación entre propiedades mecánicas y térmicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Características	Rígido, bueno	-	-
Usos	Concha	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.60 % 1.1 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	1.8 % 7.2 %	- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
Dureza Rockwell	100 120	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5100 MPa	739693.8 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	4800 MPa	696182.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	258 °C 246 °C	- 496.4 °F 474.8 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	262 °C	503.6 °F	ASTM D2117

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	24 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.