Next Nylon 66 Prime Series PG30-01RD

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA66 reforzado con fibra de vidrio compuesto rojo Aplicaciones del producto Generalmente utilizado en todos los sectores de la industria, como componentes termoestables, tubos de entrada y salida, cuerpos de válvulas, partes de relé, soportes de motor, etc. Beneficios Ofrece una excelente combinación de propiedades térmicas y mecánicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Usos	Válvula/componentes de válvula Sistema de Tuberías	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Rojo	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.24 % 0.49 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	1.8 % 6.1 %	- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
Dureza Rockwell	110 120	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	175 MPa	25381.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	9200 MPa	1334349.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	255 MPa	36984.69 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	260 °C 254 °C	- 500.0 °F 489.2 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	262 °C	503.6 °F	ASTM D2117

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.