Next Nylon 66 Prime Series PG33-01NC

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA66 compuesto natural reforzado con fibra de vidrio Aplicaciones del producto Generalmente recomendado para componentes de interruptores, cuerpos de válvulas, partes automotrices bajo el capó, soportes de motor, etc. Beneficios que ofrecen excelente resistencia, rigidez, resistencia a la fluencia y estabilidad dimensional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta Alta resistencia Buena resistencia al fluencia	- - - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Válvula/componentes de válvula Partes bajo el capó de un coche	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.28 % 0.75 %	- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
Absorción de agua	1.8 % 6.1 %	- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
Dureza Rockwell	110 125	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
			ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	12500 MPa	1812975.0 psi	
Resistencia a la flexión	260 MPa	37709.88 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	260 °C 256 °C	- 500.0 °F 492.8 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
Temperatura de fusión	262 °C	503.6 °F	ASTM D2117

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	650 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.