Next Nylon 66 Prime Series PGF25-01BL

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA66 compuesto azul reforzado con fibra de vidrio FR Aplicaciones del producto Generalmente adecuado para moldear partes aislantes para dispositivos eléctricos, conectores, unidades de interruptores, controles industriales, etc. Beneficios Muy buena combinación de propiedades mecánicas y eléctricas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama Buenas propiedades eléctricas	- -	- -
Usos			- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Conectores Aislamiento electrónico Interruptores	- - -	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Azul	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.38 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 % 0.90 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	0.75 % 5.6 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	105 120	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	250 MPa	36259.5 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	78 J/m	1.46 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	260 °C 250 °C	- 500.0 °F 482.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	262 °C	503.6 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente	725 °C	1337.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 °F	-
Temperatura media	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
Temperatura frontal	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.