Next Nylon 66 Prime Series PXF-01NC

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA66 compuesto natural FR sin relleno Aplicaciones del producto Las aplicaciones típicas incluyen caja de terminales, ventilador de refrigeración eléctrico y carcasa de caja de fusibles, y portadores, etc. Beneficios Buenas características de envejecimiento por calor, listado RTI (mecánico) hasta 140 °C, libre de halógenos y fósforo rojo, excelente valor CTI, fácil procesamiento, listado V0 a 0.4 mm.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico Buena Procesabilidad Libre de halógenos Bajo (casi sin) contenido de fósforo	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Partes eléctricas Carcasas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.1 % 1.1 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	1.5 % 7.5 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3600 MPa	522136.8 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	6.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.00 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ASTM D256
Impacto Izod con entalla	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	225 °C 85.0 °C	- 437.0 °F 185.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	18 kV/mm	-	IEC 60243-1
	600 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo			
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Índice de oxígeno	28 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	265 to 270 °C	509.0 - 518.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 270 °C	509.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.