Next PMMA AX-01UL.GY.

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción: compuesto gris ultra claro transparente de PMMA. Aplicaciones del producto: Luminarias, Lentes, Panel de instrumentos automotriz y Aplicaciones industriales. Beneficios: Alta transmitancia y alta resistencia al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta resistencia al calor	-	-
Usos	Tablero de instrumentos automotriz Aplicaciones industriales Lentes Aparatos de Iluminación	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Gris Claro Gris transparente	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	 0.40 % 0.40 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	0.30 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	98	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	11 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	115 MPa	16679.37 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	25 J/m	0.4682 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	104 °C	219.2 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	112 °C	233.6 °F	ASTM D1525
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.10	-	ASTM D150

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ASTM D542
Opacidad	%	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 85.0 °C	140.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.