NEXUS PC PC1212FRRUV

Fabricante	Nexus Resin Group, LLC.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo PC FR

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama Desmoldeo Estabilizador UV	- - -	- - -
Características	Retardante de llama Buena Liberación del Molde Buena Resistencia a UV	- - -	- - -
Número de archivo UL	E205256	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	127 °C	260.6 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
Temperatura media	277 to 302 °C	530.6 - 575.6 °F	-
Temperatura frontal	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de boquilla	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura del molde	76.7 to 104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.