NEXUS PC PCGF20

Fabricante	Nexus Resin Group, LLC.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo PC con 20% de vidrio

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.34 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5140 MPa	745495.32 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	141 °C	285.8 °F	ASTM D648

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	121 °C	249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura media	302 to 329 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		575.6 - 624.2 °F	
Temperatura frontal	316 to 343 °C	600.8 - 649.4 °F	-
Temperatura de boquilla	316 to 343 °C	600.8 - 649.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	316 to 343 °C	600.8 - 649.4 °F	-
Temperatura del molde	79.4 to 107 °C	174.92 - 224.6 °F	-
Contrapresión	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.