NEXUS PC/ABS PC/ABSFR9001

Fabricante	Nexus Resin Group, LLC.	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo PC/ABSFR

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Número de archivo UL	E205256	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	61.4 MPa	8905.33 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2590 MPa	375648.42 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	93.3 °C	199.94 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 to 110 °C	179.96 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura trasera	232 to 260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
Temperatura media	246 to 274 °C	474.8 - 525.2 °F	-
Temperatura frontal	246 to 288 °C	474.8 - 550.4 °F	-
Temperatura de boquilla	246 to 288 °C	474.8 - 550.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	246 to 288 °C	474.8 - 550.4 °F	-
Temperatura del molde	57.2 to 85.0 °C	134.96 - 185.0 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.