UNIBRITE® UB-501 R-2

Fabricante	Nippon A&L Inc.	**Categoría**	AES
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

UNIBRITE® UB-501 R-2 es un material de estireno acrilonitrilo etileno (AES). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de UNIBRITE® UB-501 R-2: Alta fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alto flujo	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
		-	ISO 1133

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	48.0 cm³/10min		
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	Internal Method
Dureza Rockwell	104	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/A
CLTE	7.9E-5 cm/cm/°C	-	JIS K7197

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.