NEFTEKHIM PP 8300H

Fabricante	Nizhnekamskneftekhim Inc.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Producto obtenido por copolimerización de propileno y etileno en presencia de catalizadores metálicos orgánicos complejos. Incorpora una mayor estabilidad térmica a largo plazo, resistencia a la degradación térmico-oxidativa cuando se produce, procesa y se utilizan artículos fabricados con PP, propiedades antistáticas mejoradas para producir artículos. Aplicación: placa corrugada, moldeo por soplado, moldeo por chorro. Requisitos técnicos: TU 2211-136-05766801-2006.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático Agente nucleante	- -	- -
Características	Antiestático Copolímero de bloque Buena Estabilidad Térmica	- - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Nucleado Resistente a la oxidación	- -	
Usos	Placa corrugada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Moldeo por inyección Extrusión de hoja	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm³	-	-
Densidad aparente	0.48 to 0.60 g/cm³	-	-
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.5 to 2.4 g/10 min	-	ASTM D1238
Contenido de cenizas	0.025 to 0.050 %	-	-
Dureza Rockwell	40 to 88	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fluencia térmica	64 to 90 °C	147.2 - 194.0 °F	-
Deterioro termooxidativo	15.0 day	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	1150 MPa	166793.7 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	50 J/m 200 J/m	- 0.9365 ft·lb/in 3.75 ft·lb/in	ASTM D256 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	126 to 150 °C	258.8 - 302.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.