NuSil MED1-4955

Fabricante	NuSil Technology	**Categoría**	Silicone Rubber, RTV-2
Carga/Filler	Sílice	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Los materiales restringidos de NuSil Technology pueden considerarse para su uso en aplicaciones de implantes a corto plazo, 29 días o menos, o para aplicaciones externas. Los cauchos de silicona líquidos, o LSR, son sistemas de elastómero reforzados con sílice. Contienen polímeros funcionales de menor peso molecular promedio y viscosidad en comparación con los cauchos de alta consistencia (HCR). Se suministran típicamente como sistemas de dos componentes y formulados en una proporción de mezcla de 1:1. Debido a que su consistencia es similar a la de la vaselina, a menudo se bombean con equipos de moldeo por inyección para formar componentes moldeados como juntas tóricas, juntas, válvulas, sellos y otras piezas moldeadas de precisión. Los LSR están diseñados para procesos de moldeo por inyección líquida (LIM) que pueden utilizar moldes de cavidad única o múltiple, o para procesos de sobremoldeo. Originalmente diseñados para sistemas automatizados, se desarrollan con aplicaciones de alto volumen en mente y se benefician de su alta resistencia. Comentarios: ELASTÓMERO DE MOLDEO POR INYECCIÓN, AUTOLUBRICANTE

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Sílice	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Curado Rápido Buena colorabilidad Alta resistencia Autolubricante	- - - -	- - - -
Usos	Juntas Aplicaciones Médicas/ Sanitarias Sobreinyección Sellos Válvulas/Piezas de válvula	- - - - -	- - - - -
Certificaciones de organismos	USP Clase VI	-	-
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por Inyección Líquida (LIM)	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	3.62 MPa	525.04 psi	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por peso: 1.0 Relación de mezcla por peso: 1.0	- - -	- - -
Sistema de curado	Platino	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tasa de extrusión	150 g/min	-	-
Densidad	1.15 g/cm³	-	-
Tiempo de curado	0.083 hr	-	-
Vida útil en pote	min	-	-
Dureza Shore	55	-	-
Resistencia a la tracción	7.58 MPa	1099.39 psi	-
Elongación a la tracción en rotura	480 %	-	-
Resistencia al desgarro	39.4 kN/m	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.