

AIE PA6 50G4F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	20% Tejido de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PA6 50G4F es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 20% de tela de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PA6 50G4F son: Clasificación de llama, retardante de llama, resistente al calor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Tela de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama Alta resistencia al calor	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.52 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 %	-	Internal Method
Absorción de agua	1.6 %	-	ISO 62

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	142 MPa	20595.4 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 202 °C	- 410.0 °F 395.6 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	225 °C	437.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

UL 94

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 100 °C	122.0 - 212.0 °F	-
Presión de inyección	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.