

Bergamid™ B650 G/Mi20 UF

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	20% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ B650 G/Mi20 UF es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 20% de vidrio/mineral. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico o Europa. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con RoHS, Retardante de llama, Libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E76261-515512	-	-
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral, 20% relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Bajo (casi sin) contenido de fósforo	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	DIN 53479
Contenido de cenizas	20 %	-	ISO 3451

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de uso	95 °C	203.0 °F	-
	190 °C	374.0 °F	-
			IEC 60216
Temperatura de deflexión térmica	205 °C	401.0 °F	-
	175 °C	347.0 °F	-
			ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5700 MPa	826716.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	Internal Method
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.