

# Bergamid™ B70 G30 Black

<b>Fabricante</b>	PolyOne Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bergamid B70 G30 Black es un producto de poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 30% de fibra de vidrio. Puede procesarse mediante moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.37 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 to 0.70 %	-	ISO 294-4

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia a la tracción</b>	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527
<b>Módulo de flexión</b>	8200 MPa	1189311.6 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	230 MPa	33358.74 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	19 kJ/m <sup>2</sup>	9.04 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	48 kJ/m <sup>2</sup> 61 kJ/m <sup>2</sup>	- 22.84 ft·lb/in <sup>2</sup> 29.02 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179 - -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	11 kJ/m <sup>2</sup>	5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C 210 °C	- 428.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.