

Bergamid™ B70 G50 H Black

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid B70 G50 H Black es un producto de poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 50% de fibra de vidrio. Puede procesarse mediante moldeo por inyección y está estabilizado térmicamente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2
Resistencia a la tracción	220 MPa	31908.36 psi	ISO 527
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527
Resistencia a la flexión	320 MPa	46412.16 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 210 °C	- 428.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de uso continuo	120 °C	248.0 °F	IEC 216
Temperatura de fusión (DSC)	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	90 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.20	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.014	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.