

Bergamid™ B70 Mi40 P Natural

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | PolyOne Corporation | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 40% Mineral | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Modificado al impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Relleno mineral, 40% relleno por peso | - | - |
| Aditivo | Modificador de impacto | - | - |
| Características | Modificación de impacto | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.32 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | % | - | ASTM D955 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 40.0 MPa | 5801.52 psi | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 5000 MPa | 725190.0 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 125 MPa | 18129.75 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 40 J/m | 0.7492 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 75.0 °C | 167.0 °F | ASTM D648 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 1.0E+15 ohms | - | ASTM D257 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | hr | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.