

# Bergamid™ B700 G30 H GR255

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | PolyOne Corporation | <b>Categoría</b> | Nylon 6                        |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Compuesto de PA6 reforzado con fibra de vidrio.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico  | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b>        | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | -                | -      |
| <b>Apariencia</b>              | Verde  | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección   | -                | -      |

### Físico

| Propiedad                  | Sistema Métrico        | Sistema Imperial | Método    |
|----------------------------|------------------------|------------------|-----------|
| <b>Gravedad específica</b> | 1.36 g/cm <sup>3</sup> | -                | ASTM D792 |

| <b>Físico</b>                |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Contracción de moldeo</b> | %                      | -                       | ASTM D955     |

| <b>Propiedades mecánicas</b>                     |                        |                            |               |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b>                 | 150 MPa                | 21755.7 psi                | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 8200 MPa               | 1189311.6 psi              | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>                  | 240 MPa                | 34809.12 psi               | ASTM D790     |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 11 kJ/m <sup>2</sup>   | 5.23 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179       |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 210 °C                 | 410.0 °F                | ASTM D648     |

| <b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b> |                        |                         |                 |
|---|------------------------|-------------------------|-----------------|
| <b>Propiedad</b>                              | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>   |
| <b>Resistividad superficial</b>               | ohms                   | -                       | ASTM D257       |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>        | HB                     | -                       | Internal method |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | °C                     | -                       | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | hr                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | °C                     | -                       | -             |
| <b>Desconocido</b>                           |                        | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.