

Bergamid™ X2 B70 U NC

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ X2 B70 U NC es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico o Europa. Las características incluyen: Clasificado para fuego, Cumple con RoHS, Retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Retardante de llama Halógeno	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.27 g/cm ³	-	DIN 53479

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	77.0 MPa	11167.93 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	3.2 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.6 kJ/m ²	1.71 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	223 °C	433.4 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	275 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	°C	-	IEC 60695-2-13
	825 °C	1517.0 °F	-
	825 °C	1517.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.