

# Bergamid™ XP6042701

<b>Fabricante</b>	PolyOne Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de carbono; 30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bergamid™ XP6042701 es un producto de poliamida 6 (nylon 6) que contiene rellenos de materiales reforzados con un 30% de fibra de vidrio y un 10% de materiales reforzados con fibra de carbono. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en la región de Asia-Pacífico. Las principales características son: retardante de llama/clasificado para fuego.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso Material reforzado con fibra de carbono, 10% relleno por peso	- -	- -
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.43 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	90.0 J/m	1.69 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	215 °C	419.0 °F	ASTM D648

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.