Nymax™ GMF 604 40 UV Black 148

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	40% Vidrio-Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Los productos de polímero de la serie Nymaxm®GMF600 son una combinación de resina de nylon 6 y refuerzo de fibra de vidrio o mineral, que pueden mantener un equilibrio único entre las propiedades físicas y las propiedades del componente. Estos materiales están dedicados al procesamiento en equipos de procesamiento termoplásticos estándar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio \ mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Estabilidad térmica General	- -	- -
Usos	Aplicación industrial Campo de aplicación	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	arquitectónica Aplicación en el Campo Automotriz General Campo de aplicación de bienes de consumo	- - -	- - -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.48 g/cm³ 1.49 g/cm³	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.80 % 1.0 %	- - -	- ASTM D570 ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8270 MPa 8500 MPa	- 1199464.26 psi 1232823.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2
Resistencia a la tracción	121 MPa	- 17549.6 psi	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	117 MPa 117 MPa	16969.45 psi 16969.45 psi	
Elongación a la tracción	% 2.5 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
Módulo de flexión	7580 MPa 8400 MPa	- 1099388.04 psi 1218319.2 psi	- ASTM D790 ISO 178
Resistencia a la flexión	179 MPa 190 MPa	- 25961.8 psi 27557.22 psi	- ASTM D790 ISO 178
Impacto Izod con entalla	69 J/m 13 kJ/m²	- 1.29 ft·lb/in 6.19 ft·lb/in²	- ASTM D256A ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/A

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.