

# AIE PA66 6010F

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PA66 6010F es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en África y Medio Oriente, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PA66 6010F son: Clasificado para resistencia al fuego Retardante de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E252275-585830	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Apariencia</b>	Blanco	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.16 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	1.3 to 2.0 %	-	Internal Method
<b>Absorción de agua</b>	1.7 %	-	ISO 62

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	10 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	118 MPa	17114.48 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	240 °C 110 °C	- 464.0 °F 230.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	263 °C	505.4 °F	ISO 3146

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>

UL 94

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 100 °C	122.0 - 212.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.