

# AIE PA66 60G3F

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	15% Tejido de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PA66 60G3F es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 15% de tela de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PA66 60G3F son: Clasificado como llama Retardante de Llama Resistente al Calor.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Tela de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Alta resistencia al calor	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>			
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.80 %	-	Internal Method
<b>Absorción de agua</b>	1.5 %	-	ISO 62
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	123 MPa	17839.67 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	16 kJ/m <sup>2</sup>	7.61 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	255 °C	491.0 °F	ISO 75-2/ B
	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/ A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	265 °C	509.0 °F	ISO 3146

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	PLC 2	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 100 °C	122.0 - 212.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.