

AIE PA66 60G6

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Tejido de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PA66 60G6 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de tela de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PA66 60G6 son: Clasificado como llama Alta Fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E252275-476080	-	-
Carga / Refuerzo	Tela de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Alto flujo	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.39 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 to 0.60 %	-	Internal Method
Absorción de agua	1.7 %	-	ISO 62
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	230 MPa	33358.74 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	310 MPa	44961.78 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	24 kJ/m ²	11.42 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	260 °C	500.0 °F	ISO 75-2/ B
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	265 °C	509.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 100 °C	122.0 - 212.0 °F	-
Presión de inyección	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.