

# Bergamid™ A70 G30 HR Black

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | PolyOne Corporation | <b>Categoría</b> | Nylon 66                       |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Bergamid A70 G30 HR Negro es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y sus características principales son resistencia al calor y a la hidrólisis.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b>        | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso                | -                | -      |
| <b>Características</b>         | Estabilizado térmicamente<br>Resistente a la hidrólisis | -<br>-           | -<br>- |
| <b>Apariencia</b>              | Negro   | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets   | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección                                    | -                | -      |

| <b>Físico</b>    |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>  | 1.35 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |

| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                             |               |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 9500 MPa               | 1377861.0 psi               | ISO 527-2     |
| <b>Resistencia a la tracción</b>                 | 180 MPa                | 26106.84 psi                | ISO 527       |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 3.0 %                  | -                           | ISO 527       |
| <b>Resistencia a la flexión</b>                  | 260 MPa                | 37709.88 psi                | ISO 178       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 10 kJ/m <sup>2</sup>   | 4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>  | ISO 179       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | 75 kJ/m <sup>2</sup>   | 35.69 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179       |

| <b>Térmico</b>                          |                        |                           |                                       |
|---|------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| <b>Propiedad</b>                        | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>   | <b>Método</b>                         |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b> | 250 °C<br>250 °C       | -<br>482.0 °F<br>482.0 °F | -<br>ISO 75-2/<br>B<br>ISO 75-2/<br>A |
| <b>Temperatura de fusión (DSC)</b>      | 255 to 265 °C          | 491.0 - 509.0 °F          | ISO 3146                              |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b> |                        |                         |               |
|-----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                  | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad superficial</b>   | 1.0E+13 ohms           | -                       |               |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad                                | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método    |
|--|-----------------|------------------|-----------|
|  |                 |                  | IEC 60093 |
| <b>Resistividad volumétrica</b>          | 1.0E+16 ohms·cm | -                | IEC 60093 |
| <b>Permitividad relativa</b>             | 3.70            | -                | IEC 60250 |
| <b>Factor de disipación</b>              | 0.015           | -                | IEC 60250 |
| <b>Índice de seguimiento comparativo</b> | 500 V           | -                | IEC 60112 |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>   | HB              | -                | UL 94     |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 80.0 °C         | 176.0 °F         | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 4.0 hr          | -                | -      |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 280 to 300 °C   | 536.0 - 572.0 °F | -      |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 50.0 to 90.0 °C | 122.0 - 194.0 °F | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.