

Bergamid™ A70 G30 U

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ A70 G30 U es un producto de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las características incluyen: Clasificado como llama Cumple con RoHS Retardante de llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama Halogenado	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.60 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.10 to 0.20 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.030 %	-	ASTM D570
Contenido de cenizas	30 %	-	ISO 3451

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de uso		-	IEC 60216
	130 °C	266.0 °F	-
	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ B
	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	261 °C	501.8 °F	ISO 3146

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11600 MPa	1682440.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+10 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	300 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.