

Bergamid™ A70 G33 TM-X BK079

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | PolyOne Corporation | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 33% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Compuesto PA66 reforzado con fibra de vidrio con modificación para impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Material reforzado con fibra de vidrio, 33% relleno por peso | - | - |
| Características | Modificación de impacto | - | - |
| Apariencia | Negro | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.37 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | % | - | ASTM D955 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 155 MPa | 22480.89 psi | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 9000 MPa | 1305342.0 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 240 MPa | 34809.12 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 140 J/m | 2.62 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 240 °C | 464.0 °F | ASTM D648 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | ohms | - | ASTM D257 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | Internal method |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| Tiempo de secado | hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.