

Bergamid™ A70 G35 U BK TM-X SO3

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

6616064

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Retardante de llama Buena Resistencia al Impacto	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.48 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	ISO 294-4
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	150 MPa	21755.7 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ² 8.0 kJ/m ²	- 2.85 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ²	ISO 179 - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	46 kJ/m ² 65 kJ/m ²	- 21.89 ft·lb/in ² 30.93 ft·lb/in ²	ISO 179 - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/ B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	260 °C	500.0 °F	ISO 75-2/ A
	250 °C	482.0 °F	

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
	65.0 to 85.0 °C		

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde		149.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.