

# Bergamid™ A70 G50 HW EBONY 3278

<b>Fabricante</b>	PolyOne Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	50% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bergamid A70 G50 HW Ébano 3278 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 50% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.55 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2
<b>Resistencia a la tracción</b>	230 MPa	33358.74 psi	ISO 527
<b>Deformación a la tracción</b>	%	-	ISO 527
<b>Resistencia a la flexión</b>	305 MPa	44236.59 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	80 kJ/m <sup>2</sup>	38.06 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	°C	-	-
	°C	-	ISO 75-2/ B
	°C	-	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de uso continuo</b>	120 to 130 °C	248.0 - 266.0 °F	IEC 216
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	ISO 3146

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.90	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.050	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.