

Bergamid™ A700 G15 HW UF

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ A700 G15 HW UF es un producto de poliamida 66 (nylon 66), que contiene un material reforzado con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, Europa o Asia-Pacífico. Las características incluyen: retardante de llama/clasificado como llama certificación ROHS estabilizador de calor retardante de llama libre de halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilidad térmica	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS			
Número de archivo UL	E76261	-	-
Formas	Partícula	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	DIN 53479
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	261 °C	501.8 °F	ISO 3146

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RTI Eléctrico		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
	125 °C	257.0 °F	UL 746
	125 °C	257.0 °F	UL 746
	125 °C	257.0 °F	UL 746
RTI Impacto		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
	100 °C	212.0 °F	UL 746
	110 °C	230.0 °F	UL 746
	120 °C	248.0 °F	UL 746
RTI		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
	105 °C	221.0 °F	UL 746
	115 °C	239.0 °F	UL 746
	125 °C	257.0 °F	UL 746
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	-
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	Internal method
	V-0	-	UL 94

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente		-	IEC
	960 °C	1760.0 °F	60695-2-13
	960 °C	1760.0 °F	IEC
			60695-2-13
		IEC	60695-2-13

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.