

Bergamid™ A700 G20 HW UF

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ A700 G20 HW UF es un producto de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante extrusión o moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Aplicaciones al aire libre. Las características incluyen: Clasificado como llama Cumple con RoHS Retardante de llama Libre de halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E76261-101070494	-	-
	E76261-464118	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Libre de halógenos	-	-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilizado térmicamente	-	
	Resistente a la hidrólisis	-	
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E76261	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	DIN 53479
Aptitud para exteriores	f1	-	UL 746C
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	-	-
	240 °C	482.0 °F	ISO 75-2/B
		464.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	245 °C	473.0 °F	ISO 306/A50, ISO 306/B50
Temperatura de fusión (DSC)	261 °C	501.8 °F	ISO 3146
RTI Eléctrico		-	UL 746
	125 °C	257.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	100 °C	212.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	105 °C	221.0 °F	-
	115 °C	239.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 1	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente	725 °C	1337.0 °F	IEC 60695-2-13
	725 °C	1337.0 °F	-
	750 °C	1382.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Presión de mantenimiento	40.0 to 90.0 MPa	5801.52 - 13053.42 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.