

Bergamid™ A700 Mi/G30 UF

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ A700 Mi/G30 UF es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 30% de vidrio/mineral. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico o Europa. Aplicación típica: Cable y Alambre. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con RoHS, Retardante de llama, Libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E76261-531238	-	-
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral, 30% relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -
Certificaciones de organismos	UL QMFZ2 .E76261	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8200 MPa	1189311.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.4 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C 205 °C	- 482.0 °F 401.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	255 to 265 °C	491.0 - 509.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.60	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
Temperatura de ignición al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-13
	775 °C	1427.0 °F	-
	825 °C	1517.0 °F	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Presión de mantenimiento			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	40.0 to 90.0 MPa	5801.52 - 13053.42 psi	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.