

# Bergamid™ A700 TM-YF

<b>Fabricante</b>	PolyOne Corporation	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bergamid™ A700 TM-YF es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Puede ser procesado por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con RoHS.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Número de archivo UL</b>	E76261	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.08 g/cm <sup>3</sup>	-	DIN 53479
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	6.7 %	-	-
	2.2 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	6.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	25 kJ/m <sup>2</sup>	11.89 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/ B
	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura máxima de uso</b>		-	IEC 60216
	80 °C	176.0 °F	-
	180 °C	356.0 °F	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	261 °C	501.8 °F	ISO 3146

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	90 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.30	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.016	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	-- V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 8.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
<b>Contrapresión</b>			-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	50.0 to 150 MPa	7251.9 - 21755.7 psi	

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.