

Bergamid™ A700

Fabricante	PolyOne Corporation	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bergamid™ A700 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Puede procesarse por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: clasificación de flamabilidad, conforme a RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E76261-249978	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E76261	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	DIN 53479
Absorción de agua	8.5 %	-	ISO 62
	2.8 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
		2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
		-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C	-	-
	80.0 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
		176.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura máxima de uso	90 °C	-	IEC 60216
	200 °C	194.0 °F	-
		392.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	261 °C	501.8 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	120 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.60	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.026	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	750 °C	1382.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	675 °C	1247.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-
Contrapresión	50.0 to 100 MPa	7251.9 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.