

AIE PBT 30G3F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PBT
Carga/Filler	15% Tejido de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PBT 30G3F es un material de Tereftalato de Polibutileno (PBT) relleno con un 15% de tela de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PBT 30G3F son: Clasificación de llama, retardante de llama, buena estabilidad dimensional, rígido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E252275-619185	-	-
Carga / Refuerzo	Tela de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta rigidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6400 MPa	928243.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	B
	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/
	205 °C	401.0 °F	A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	235 to 260 °C	455.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	90.0 to 110 °C	194.0 - 230.0 °F	-
Presión de inyección	50.0 to 120 MPa	7251.9 - 17404.56 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.