

AIE PBT 30G8F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PBT
Carga/Filler	40% Tejido de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PBT 30G8F es un material de tereftalato de polibutileno (PBT), que contiene un relleno de 40% de refuerzo de tela de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es el moldeo por inyección. Las principales características de AIE PBT 30G8F son: retardante de llama/clasificado como llama Retardante de Llama Buena estabilidad dimensional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con tela de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta Retardancia a la llama	- - -	- - -
Formas	Partícula	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.73 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	0.80 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	195 MPa	28282.41 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	225 °C	437.0 °F	ISO 75-2/ B
	212 °C	413.6 °F	ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.