

# Bergadur™ PB400 G10 H UF UV

<b>Fabricante</b>	PolyOne Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Bergadur™ PB400 G10 H UF UV es un producto de tereftalato de polibutileno (PBT) cargado con 10% fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Las características incluyen: Clasificación ignífuga Retardante a la llama Sin halógenos Estabilizado UV

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.38 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.90 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	MPa	-	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	%	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.2 kJ/m <sup>2</sup>	2.0 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	35 kJ/m <sup>2</sup>	16.65 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	600 V	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0 V-0	- - -	UL 94 - -
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	960 °C 960 °C 960 °C	- 1760.0 °F 1760.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - -

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.