

## Bergadur™ PB400 G30 UF UV

<b>Fabricante</b>	PolyOne Corporation	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Bergadur™ PB400 G30 UF UV es un producto de tereftalato de polibutileno (PBT) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico.

Características: retardante de llama con clasificación de inflamabilidad, libre de halógenos, estabilizado a los rayos UV

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E76261-101374863	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.54 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 to 0.60 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	75.0 to 100 MPa	10877.85 - 14503.8 psi	ISO 527-2/5
<b>Módulo de flexión</b>	8.00 to 10.0 MPa	1160.3 - 1450.38 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	130 to 170 MPa	18854.94 - 24656.46 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 to 7.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 - 3.57 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	198 °C	388.4 °F	ISO 75-2/A

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 270 °C	446.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.