

BLUESTAR® PBT 403M-G30

Fabricante	Nantong Zhonglan Engineering Plastics Co., Ltd.	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BLUESTAR® PBT 403M-G30 es un producto de tereftalato de polibutileno (PBT) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico o América del Norte. Las características incluyen: Retardante de llama, buena procesabilidad, alto flujo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E255317-500386	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama Buena Procesabilidad Alto flujo	- - -	- - -
Apariencia	Colores Disponibles	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.58 to 1.63 g/cm ³	-	ASTM D792
Contenido de cenizas	28.0 to 34.0	-	ISO 3451

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	1.8 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla (Área)	7.50 kJ/m ²	3.57 ft·lb/in ²	ASTM D256
Impacto Izod sin entalla (Área)	55.0 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	200 °C	392.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.40	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.020 0.020	- - -	ASTM D150 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 140 °C	248.0 - 284.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de boquilla	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	70.0 to 120 MPa	10152.66 - 17404.56 psi	-
Contrapresión	6.00 to 18.0 MPa	870.23 - 2610.68 psi	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.