

# BLUESTAR® PBT 6630

|                     |   |                  |                                   |
|---------------------|---|------------------|-----------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Nantong Zhonglan Engineering Plastics Co., Ltd. | <b>Categoría</b> | PBT                               |
| <b>Carga/Filler</b> | 30% Fibra de vidrio                             | <b>Estado</b>    | En Stock -<br>Listo para exportar |

## Descripción del Producto

BLUESTAR®PBT 6630 es un producto de tereftalato de polibuteno (PBT), que contiene un material reforzado con un 30% de fibra de vidrio. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte o Asia Pacífico. Las aplicaciones de BLUESTAR®PBT 6630 incluyen aplicaciones eléctricas/ electrónicas, electrodomésticos, vivienda e industrias automotrices. Las características incluyen: retardante de llama/clasificado para llama, buena procesabilidad, resistencia al calor

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método      |
|-------------------------|---|------------------|-------------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso                      | -                | -           |
| <b>Características</b>  | Trabajabilidad, buena<br>Buen rendimiento eléctrico<br>Estabilidad térmica, buena | -<br>-<br>-      | -<br>-<br>- |

| <b>Información General</b>     |                                      |                         |               |
|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>               | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Usos</b>                    | Aplicaciones eléctricas/electrónicas | -                       | -             |
|                                | Carcasa eléctrica                    | -                       | -             |
|                                | Aparatos eléctricos                  | -                       | -             |
|                                | Conector                             | -                       | -             |
|                                | Aplicación en el Campo Automotriz    |                         |               |
| <b>Formas</b>                  | Partícula                            | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección                 | -                       | -             |

| <b>Físico</b>                          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                        | 1.53 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 13 g/10 min            | -                       | ISO 1133      |

| <b>Propiedades mecánicas</b>     |                        |                            |               |
|----------------------------------|------------------------|----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>      | 9010 MPa               | 1306792.38 psi             | ISO 527-2/1A  |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>    | 123 MPa                | 17839.67 psi               | ISO 527-2/1A  |
| <b>Deformación a la tracción</b> | 3.1 %                  | -                          | ISO 527-2/1A  |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 9250 MPa               | 1341601.5 psi              | ISO 178       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>     | 189 MPa                | 27412.18 psi               | ISO 178       |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | 7.5 kJ/m <sup>2</sup>  | 3.57 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 180/1A    |

| <b>Térmico</b>                          |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                        | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b> | 202 °C                 | 395.6 °F                | ISO 75-2/A    |

| <b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b> |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                              | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>        | HB                     | -                       | UL 94         |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | °C                     | -                       | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | hr                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | °C                     | -                       | -             |
| <b>Contrapresión</b>                         | MPa                    | -                       | -             |
| <b>Desconocido</b>                           |                        | -                       | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.