

## AIE PC 10G2

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

AIE PC 10G2 es un material de policarbonato (PC) que contiene un material reforzado con un 10% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es el moldeo por inyección. Las principales características de AIE PC 10G2 son: retardante de llama/clasificación de llama Duro Buena estabilidad dimensional

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 10% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta	- -	- -
<b>Formas</b>	Partícula	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	Internal method
<b>Absorción de agua</b>	0.40 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	18 kJ/m <sup>2</sup>	8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	148 °C	298.4 °F	ISO 75-2/ B
	144 °C	291.2 °F	ISO 75-2/ A

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	°C	-	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.