

# AIE PC 10G2F

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PC 10G2F es un material de Policarbonato (PC) relleno con un 10% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PC 10G2F son: Clasificación de llama Retardante de llama Buena estabilidad dimensional Rígido

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta rigidez	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.31 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.6 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 to 0.40 %	-	Internal Method
<b>Absorción de agua</b>	0.40 %	-	ISO 62

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	103 MPa	14938.91 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	5400 MPa	783205.2 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	146 °C	294.8 °F	ISO 75-2/ B
	141 °C	285.8 °F	ISO 75-2/ A

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	265 to 300 °C	509.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	40.0 to 100 MPa	5801.52 - 14503.8 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.