

AIE PC 10G4F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PC
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PC 10G4F es un material de Policarbonato (PC) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PC 10G4F son: Clasificación de llama Retardante de llama Buena estabilidad dimensional Rígido

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E252275-476084	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Alta rigidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.5 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.40 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.40 %	-	ISO 62
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6300 MPa	913739.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	17 kJ/m ²	8.09 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	148 °C	298.4 °F	ISO 75-2/ B
	143 °C	289.4 °F	ISO 75-2/ A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 to 120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 300 °C	509.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	110 to 130 °C	230.0 - 266.0 °F	-
Presión de inyección	40.0 to 100 MPa	5801.52 - 14503.8 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.