

AIE PC/ABS 12G2F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PC/ABS 12G2F es un material de policarbonato + acrilonitrilo butadieno estireno (PC + ABS), que contiene un material reforzado con 10% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es el moldeo por inyección. Las principales características de AIE PC/ABS 12G2F son: retardante de llama/clasificado como llama Retardante de Llama Rígido Buena estabilidad dimensional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 10% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta Retardancia a la llama	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.28 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 180
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	122 °C	251.6 °F	ISO 75-2/ B
	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.