

AIE PC/ABS 12G4F

Fabricante	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AIE PC/ABS 12G4F es un material de policarbonato + acrilonitrilo butadieno estireno (PC + ABS), que contiene un 20% de material reforzado con fibra de vidrio. Este producto está disponible en Norteamérica, África y Oriente Medio, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de AIE PC/ABS 12G4F son: retardante de llama/clasificación de llama Retardante de llama Duro Buena estabilidad dimensional

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rigidez, alta Retardancia a la llama	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	144 MPa	20885.47 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	127 °C	260.6 °F	ISO 75-2/ B
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.