

# AIE PC/ABS A2200FR-2950

<b>Fabricante</b>	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

AIE PC/ABS A2200FR-2950 es un material de policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en África y Oriente Medio, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o Norteamérica para moldeo por inyección. Los atributos importantes de AIE PC/ABS A2200FR-2950 son: clasificado para llama Cumple con RoHS Retardante de llama

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	10 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.80 %	-	Internal Method
<b>Absorción de agua</b>	0.30 %	-	ISO 62

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	60 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2050 MPa	297327.9 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	105 °C 91.0 °C	- 221.0 °F 195.8 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	105 to 115 °C	221.0 - 239.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 275 °C	446.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	40.0 to 100 MPa	5801.52 - 14503.8 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.