

AIE PC/ABS A2200HF-T8

| | | | |
|---------------------|---|------------------|-----------------------------------|
| Fabricante | Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited | Categoría | PC+ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AIE PC/ABS A2200HF-T8 es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en África y Oriente Medio, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de AIE PC/ABS A2200HF-T8 son: Clasificado como llama Buena tenacidad

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Características | Buena Tenacidad | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.14 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 26 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.50 to 0.80 % | - | Internal Method |
| Absorción de agua | 0.30 % | - | ISO 62 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 140 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2100 MPa | 304579.8 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 85.0 MPa | 12328.23 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Izod con entalla | 53 kJ/m ² | 25.22 ft·lb/in ² | ISO 180 |

| Térmico | | | |
|---|------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 125 °C 115 °C | - 257.0 °F 239.0 °F | - ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A |

Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|-----------------------|--------|
| Temperatura de secado | 105 to 115 °C | 221.0 - 239.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 3.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 230 to 275 °C | 446.0 - 527.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 110 °C | 176.0 - 230.0 °F | - |
| Presión de inyección | 40.0 to 100 MPa | 5801.52 - 14503.8 psi | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.